

她是民警背后的“后勤管家”

杏林派出所内勤民警沈晓萍用心用情,把暖警爱警工作落到实处



晨报记者 宗琴 通讯员 刘祎曦



沈晓萍兢兢业业为民警服务,为他们解决后顾之忧。

她没有破获过惊天动地的大案,也不是大事件中涌现出来的英雄,从警15年来,她一直在前方警察的背后,为他们的前行铺好每一块“砖”,让他们无后顾之忧。

她就是厦门市公安局杏林派出所综合科民警——沈晓萍,一名坚守在幕后的“内勤功臣”。她的工作没有惊心动魄的追捕现场、没有斗智斗勇的侦查情节,有的只是联系上下、协调左右、服务各方。无论大小事,同事们都爱找这位业精于勤的“后勤管家”。

协调左右 让民警无后顾之忧

“兵马未动,粮草先行。”在一场“战役”中,后勤保障做得好不好,可能会直接影响到前方

战况。2004年,沈晓萍来到杏林派出所,成了一名后勤保障民警,保障“前方民警”的各方“粮草”。

“桌子和以前一样款式,沙发放在对角处……”记者刚见到沈晓萍时,她正在接听电话。一个电话刚挂,还没来得及与记者打招呼,她的电话再次响起。5分钟内,沈晓萍连续接了5个电话。原来,她在为3名民警布置宿舍。

内勤工作不同于办案民警,他们的工作很“琐碎”,甚至涵盖到“吃穿住行”方方面面。他们不仅要当好“秘书”,上传下达学习材料、财务报销等,还要做好“保姆”,安排好民警的日常所需。

从警15年来,沈晓萍先后5次被评为优秀公务员、获得6次个人嘉奖、5次爱岗敬业先进个人等,她用耐心贴心的服务,保障全所警务工作顺利地开展。

服务各方 让派出所更加温馨

警营文化形象展示墙、宽敞明亮的健身区……走进杏林派出所,就像回到了家里,让人倍感

亲切。去年,在全市基层派出所文化环境建设评比中,杏林派出所荣获2018年度金奖。这份荣耀,离不开沈晓萍的用心。

“在外,民警是披荆斩棘的英雄,回到所里要让他们如归家一般,有归属感和荣誉感。”在杏林派出所,沈晓萍与团队精心设计,在展示墙、咖啡厅、电梯出口等场所,悬挂所里民警各类风采照片,展示了民警守护一方的雄风。

除此之外,沈晓萍每个月都会做蛋糕,为同事过生日。今年4月份,一位老民警过生日,沈晓萍想邀请他及家人到所里,让同事们一起为其庆生,不料遭到拒绝。原来这位老民警从小到大,从没过过生日。“你们就当家人之间聚会,释放一下压力。”沈晓萍偷偷与老民警家属多次沟通,终于得到了老民警的答应。

生日会结束后,老民警私下给沈晓萍发信息,感谢她的用心,还说“我平时很少跟家人合照,这次拍了好多照片,太感谢了”。

除了生日会,三八妇女节、六一儿童节等,沈晓萍都会策划活动,邀请民警家属进行沙龙活动,

把暖警爱警落到实处。

联系上下 全力拉近警民距离

民警走进企业宣讲防诈骗知识、教授防身技能等,不仅能共建稳定辖区,还能拉近警民的距离。在做好警民关系方面,沈晓萍就是联系上下的纽带,她们经常不定期走进企业,还邀请企业员工、中小生走进派出所,体验警营生活。

“50多人一起体验听讲解、看演练可能会太乱,分组进行确保安全。”今年暑假,杏林派出所邀请曾营小学50多名学生,来参观了解警察工作。为了这次参观,沈晓萍反复与校方沟通,确保万无一失。

其中有一场特警表演,为了在不宽阔的空间内,既展示特警风采,又保障现场孩子安全,沈晓萍与他们沟通演练了8次,最终完美地呈现了这场表演。

同时,沈晓萍还制作点心、互动礼品等,让孩子在轻松愉快的环境中,更加了解警察的工作。

S9B08051

24年如一日,当好设备“守护者”

厦门惠尔康食品有限公司的钟贤琴在平凡的岗位上践行不平凡的坚守



晨报记者 洪艳艳
通讯员 张云青

“把每一项工作做实做透,再平凡的岗位也能创造不平凡的成绩。”工作24年来,厦门惠尔康食品有限公司的钟贤琴始终如一,做好设备机房的“守护者”,保障公司生产线正常运转。

作为公司设备中心的一名设备管理员,钟贤琴负责了近20台大型设备的运作及保障。平日里,他的手机24小时保持畅通,无论是刮风下雨,还是半夜凌晨,只要生产车间有需要,他都会“有求必应,随叫随到”。

全公司最熟悉设备的人

“这是制冷机,用来冷却产品的,这是空压机,用来压缩气体的。”在机房里,钟贤琴一边熟练地调整参数设备,一边向记者介

绍这些体积庞大的“大家伙”。谈起自己管理的这些设备,钟贤琴如数家珍。每一台设备的品牌功能、使用年限以及操作特点,他都摸得一清二楚。

作为设备中心空压制冷设备管理员,钟贤琴负责的大型设备有近20台,包括9台制冷机和10台空压机,这些设备分布在不同车间。平日里,钟贤琴几乎都在这些车间穿梭,随时监测设备的运作状态,保障生产车间需求。

钟贤琴告诉记者,刚开始接触这些设备时,他花了很多时间去熟悉。每次设备保养期间,他抓住一切机会拆解零件,对设备构造、组装、性能进行熟悉和学习。如今,钟贤琴对这些设备早已得心应手。

“可以说他是全公司最熟悉机房设备的人。”惠尔康总裁办主任叶杉民说。



钟贤琴同时管理近20台大型设备的运作。记者 洪艳艳 摄 P19B070843

小改进为公司年省60多万

2015年,公司发现,由于新采购的制冷机参数不符合南方的气候,设备冷凝器温度冷却不够,大大影响设备的运行效率,给公司造成很大的资源浪费。

“重新采购一台设备需要花二三十万元,这太不划算了。”凭借着多年的工作经验及积累的相关知识,钟贤琴和团队决定,自行

改造升级这台设备。通过反复讨论研究,向厂家咨询,多次检测温度数据、设备机械效率及耐用性后,钟贤琴提出了改造方案:将原来的木板材质的冷却塔改为PVC材质,通过拉长制冷时间,让温度降低,达到冷却效果。

“这个改造总共花了不到5万元。”钟贤琴告诉记者,这一个小小的改进,让制冷机能够降压稳压运行,每年能为公司节省60

万元以上。

半夜来电一定会接

设备中心是生产车间的动力保障部门,对公司生产起到至关重要的作用。生产车间经常夜里也不停歇,这也意味着,一旦设备出现故障,钟贤琴需要奔赴现场,保障生产。

2011年一天的凌晨两点半,钟贤琴正在为自学考试做最后的冲刺复习。突然,手机铃声响起,电话那头的声音略显着急:“空压设备异常,生产车间没法运行,找了几个师傅都没能排除故障。”

钟贤琴立马放下书本,穿上工衣,戴上安全帽,前往车间。他仔细排查设备各部件,耗时2个小时,终于找到故障所在并解决,保障了生产车间的顺利运转。

像这样的情况,钟贤琴遇到过不止一次。“我的手机24小时从不关机,即便半夜来电也一定会接。”多年来,钟贤琴任劳任怨,只要生产车间有需要,他总会第一时间出现,保障公司生产线的每一次作业。

S9B08015