看似简单的一根毛笔,个中制作学问大。 从原料到成品,一般需要经过选料、水盆、结头、装套、 蒲墩、镶嵌、择笔、刻字等十二 道大工序,从中又可细分为一百 二十多道小工序。

张才枝介绍,文益毛笔采用 "披住法"纯手工制作毛笔,从 投料到制成笔头,需要经过上 百道工序,不同品种的毛笔,所 用材料种类不同,工序多少也 不同。在众多工序中,以选料、水 盆、结头、择笔四道为重点。

下面我们跟随他介绍,看看毛笔制作技艺的工艺流程。

文/吴玫红 摄影/詹素芳



恋恋老手艺 ᢓ 制笔8

# 一百多道工序,匠心成就好笔

# 设计

根据书画的题材需要,制定 毛料配比方案、尺寸规格及笔 杆的长度等等,并进行试验 定型。

### 选料

羊毛、黄鼠狼尾等是常用毛料,但并非一年四季的毛都可以用,要选取冬至以后到立春之前的毛。刚生出来几个月的动物毛不能用,得养了一两年、两三年之后的动物,毛的弹性才能达到要求。

笔料工要熟知各种毛的不同品质、 鉴别毛质、性能和用途,并对每一种原 料的长度、颜色、锋颖、毛杆粗细、直 顺状况,进行认真的挑选,分门别类。

目前此项工作已由专业皮毛公司处理,并束成整捆、整朵的原毛待用,制作者只需要把适合制作毛笔的兽毛抓取、分类选用即可。

#### 叠毛

整朵原毛以指甲抠除残留兽皮并撕分 开,然后依毛根部位整齐放平,将毛料依长 度整理,将坏的弯的毛拣掉,再用手紧握住 毛根,另一手拿较细密的牛骨梳略梳理,叠 成一细捆备用。

#### 脱脂洗毛

刚从动物身上除下的毛是带有油脂的,油脂会影响笔头吸墨的程度,因此要脱脂。将毛头浸泡在石灰水中约24小时,毛锋不能泡入否则会卷曲;且脱脂时间不能过长,以免毛发失去弹性,导致笔尖分叉。

脱脂后要清洗,将成叠的毛料,用双手捧握,倒置桌面,使毛根齐头,然后再成束泡水清洗,清除毛身上之杂物,最后将干净之毛料依其毛性浸泡清水中。

# 水盆

又称水作,是制作毛笔最复杂最关键的步骤之一,包含去绒、齐毛、垫胎、分头、做披毛等多道工序。各种笔料毛通过这道工序加工制作成半成品的毛头。

由于毫料有扁圆、曲直、长短、粗细等区别,要在水盆中将已脱脂的毫料,用牛角梳反复梳洗、整理,梳除绒毛,过软过细的毛发,会经不起梳齿间的拉扯而被淘汰,缕析毫分,留下好毛。

梳理好后还要做齐毛锋,将一簇毫料



锋端蘸上粉末,使其湿润不滑,左手持牛角板,右手握住毫料的绒毛部位,将其一根根取出,平放在牛角板上,左手大拇指沿牛角板边缘线轻轻按住,将尾毛剪齐,使毛锋齐于牛角板之边缘直线之上,这样毛锋就能达到一致长度。

■挑毛片

# 挑毛片

把梳理好的毛片,用左手握紧毛根、右手执刀、利用食指挟剔杂毛,将断头的、无锋的、曲而不直的、扁而不圆的毛剔除,这样毛片就更整齐了。

将挑好的同样长短的毛片反复梳,直到梳均匀了,再挑拣杂毛。张才枝强调,这一步梳毛挺关键,梳不均匀的话,这个毛笔会开叉,不好写,一定要多梳、梳均匀。

#### 4±3

也叫扎毫。看似容易,但要将千毛万毫的笔头捆结黏合在一起,使之不掉一根毛,保证笔的使用,必须做到笔头底平整,线箍深浅适当,因此两只手已然不够用,张才枝用嘴叼着线,一手握笔头、一手将线在笔头尾部缠绕两三圈之后,打结系扣,沿着细线慢而有力地上卷,直至笔头转不动才算扎紧。

## 蒲墩

笔杆的精选过程称为蒲墩。张才枝说 笔工要掌握笔杆的种类、规格、用途和质量 优劣的鉴别知识,以保证笔杆的质量。

文益笔庄除继续使用朝天山的竹子

外,还购买湖南的紫竹以及武夷山的香妃 竹制作笔杆。

### 装套

结好笔头、选好笔杆后,就可以按规格对号进行装套了。装套要经过配、润、车、拉、开等工艺过程,把笔杆的两端挫平,再用刀塞入笔杆的细孔中,挖成深浅一致的空洞,使孔的大小深浅正好适合所套之笔头。最后用乳胶粘上笔头。

#### 择笔

择笔又称修笔。择笔的制作过程和水盆工序一样,十分精细复杂。张才枝说择笔质量的好坏对产品关系极大。须将笔毫从笔尖到笔的底部把每一处不符合标准、以致影响书写效果的杂毛择掉,在操作时必须凝神、平气、心静,方能择好。

#### 抹玺

这是把笔毫捻和成笔头形状的工序。 将笔头蘸足鹿角菜或胶水后,一遍遍地用 手抹光,当抹到一定的程度后,方可定型。 待笔杆上的笔毛黏剂完全干涸之后,用牙 刷或笔梳分别以顺笔锋的方向刷整笔毛, 将其尚存之杂毛、短毛剔除,并整理笔型, 使笔柱更加圆密饱满,笔尖圆顺,确保写完 字笔尖还是圆的,不会扁下去。

#### 刻字

用刀在毛笔笔杆上刻字或贴标签分类。

# 采访手记

# 做一事,终一生

在安溪县城的一条开满杂货店和茶店的街上,我们找到了文益笔庄。刚过花甲之年的张才枝风骨清峻、精神矍铄,言语不多。他在二楼的作坊向我们现场演示制笔流程。

只见他端坐案前,脸颊清 瘦,眼睛清亮,左手握一撮羊毛, 右手持牛骨剔毛刀,熟练地在水 盆中清理杂毛……看着他圆熟 自若、一气呵成的样子,真是赏 心悦目。虽是演示,仍一丝不苟 案上摆放着各种制笔工具,身后 笔筒插着各式毛笔,墙上挂着一 串串笔头,地上分门别类地放着 一捆捆原毛和一箱箱半成品笔 杆。他在制好的笔上刻字,笔力 精到传神,刀法娴熟,专心致志, 此时窗外电闪雷鸣、大雨倾盆而 下,他仍凝神静气,不受丝毫影 响,那坚挺峻拔的样子宛如朝天 山的箭竹。

制毛笔的技艺提升几乎是 没有尽头的,张才枝深知这一 点。他不会闭门造车,而是经常 到全国各地和同行交流学习, 最近,他就学会了为新生儿制 作胎毛笔,将长辈的祝福用传统 文化的形式表现出来,大受市场 欢迎。

最令他高兴的是,这几年毛笔的销量一直在稳步上升,他认为这是传统文化普遍得到重视, 国潮再起的结果,相信随着学习书法和国画的人不断增多,古老的笔庄将重新焕发生机。